


[H o m e](#)
[A n w e n d u n g e n](#)
[Kf u r a k e h n t r e a u k n t g s b e r i c h t e](#)

Prozesswasser und Abwasser aufbereiten und wiederverwenden

Wasserwiederverwendung ermöglicht es, Wasser in Kreisläufen zu nutzen. Damit wird sowohl der Verbrauch an Frischwasser als auch die Menge an anfallendem Schmutzwasser reduziert.

Die Kreislaufführung und Wiederverwendung von Wasser in der Industrie im Kontext von „ZLD – Zero Liquid Discharge“ spielt eine wichtige Rolle im Hinblick auf einen sparsamen Umgang mit der Ressource Wasser.

Auch die Bedeutung der Bewässerung von landwirtschaftlichen Flächen mit aufbereitetem kommunalem Abwasser ist in vielen, vor allem regenärmeren Ländern weit verbreitet und wird aufgrund des Klimawandels und der Notwendigkeit einer nachhaltigen „Circular Economy“ weiter zunehmen.

Die Aufbereitung für Wasser mit dem Ziel der Wiederverwendung erfolgt durch eine Kombination verschiedener Verfahrensschritte, welche angepasst sein müssen an die jeweilige Situation. Dabei spielt sowohl die Qualität des verschmutzten Wassers als auch die Anforderungen an das aufbereitete Wasser die entscheidende Rolle.

HUBER hat ein umfassendes Portfolio an Produkten und Verfahren und ist damit in der Lage die notwendigen Prozesse zu realisieren, welche für eine kundenspezifische Lösung der Wasserwiederverwendung notwendig sind.

Die Abtrennung von Grob- und Feinstoffen mit Siebanlagen ist Voraussetzung für Sandfänge trennen betriebssicher störende mineralische Bestandteile ab.

Flotationsanlagen mit chemische Stufe trennen gelöste und ungelöste Stoffe

Spurenstoffe wie z.B. Medikamentenrückstände werden mit Aktivkohlefilter weitestgehend eliminiert.

L

H U B E R V e r f a h r e n s b a u s t e i n e f

Entfernung von Grob- und Feinstoffen:

HUBER Rechen und Siebanlagen entfernen zuverlässig alle Arten von größeren und kleineren Feststoffen und schaffen so die Voraussetzung für eine betriebssichere Durchführung weiterer Behandlungsschritte.

Entfernung von Sand:

Für die Abtrennung von Sand oder mineralischer Bestandteile werden HUBER Sandfänge eingesetzt.

Entfernung von gelösten und ungelösten Stoffen:

Mit der HUBER Druckentspannungsflotation HDF steht eine chemisch-physikalische Verfahrenstechnik zur Verfügung, welche unter Anwendung geeigneter Fällungsmittel und Flockungsmittel sowohl gelöste als auch ungelöste Stoffe sehr weitgehend abtrennen kann.

Abtrennung feinsten Feststoffe:

Für die Entfernung feinsten Feststoffteilchen und Partikel hat HUBER verschiedene Mikrosiebe und Filter, mit denen sich die Verfahren Siebung, Sandfiltration, Tuchfiltration sowie Aktivkohleadsorption umsetzen lassen.

P R O D U K T E

P r o d u k t e f ü r d i e W a s s e r w i e d

Druckentspannungsflotationen

Sandfänge und Sandklassierer

Mikrosiebe und Filter

Rechen, Fein- und Feinstsiebe

E R F A H R U N G S B E R I C H T
H U B E R L ö s u n g e n i m E i n s a t z

Frischwassereinsparung in Brauereien: HUBER SE entwickelt innovative Prozesskette mit bayerischen Projektpartnern

K O N T A K T
K o n t a k t i e r e n S i e u n s



Sie benötigen weitere Informationen?

KONTAKTIEREN SIE UNS GERNE FÜR FRAGEN UND PROJEKTE

ZUM KONTAKTFORMULAR



Wir treiben den nachhaltigen Umgang mit Wasser, Energie und Ressourcen voran

A N W E N D U N G E N U N D I M P R E S S U M
L Ö S U N G E N

D A T E N S C H U T Z

M Ä R K T E ,
B R A N C H E N

R E C H T L I C H E
H I N W E I S E

P R O D U K T E

S E R V I C E

N E W S

K A R R I E R E

K O N T A K T A N F R A

A G B

M A N A G E

C O O K I E S

K O N T A K T

 HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching
Deutschland

 +49 8462 201-0
+49 8462 201-810

 info (at) huber.de

F O L G E N S I E U N S :

  