

[Home](#) ■ [Productos](#) ■ [Tratamiento de fangos](#) ■ [Secado](#) ■ [HUBER Secado solar SRT](#)

HUBER Secador Solar de Lodos SRT



LA SOLUCIÓN PARA SECAR EN VEZ DE ALMACENAR

- Funcionamiento totalmente automático, independiente de la época del año
- Sequedad final 90 %
- Alimentación y extracción de fango sencillas
- Posibilidad de utilizar fuentes de energía residual

HUBER ofrece como alternativa a las eras de secado.

El fango se deposita formando una capa en el interior de un invernadero. El sistema de volteo mueve el fango asegurando su secado uniforme mientras se transporta a la zona de descarga.

Además se utilizan ventiladores para generar un régimen de circulación forzada de aire.

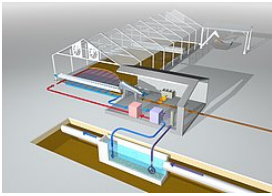
HUBER ofrece soluciones que permiten utilizar varias fuentes de energía residual para acelerar el proceso de secado, usando una de ellas o combinándolas en función de la época del año.

Esta combinación garantiza el secado continuo y optimizado del fango durante todo el año y es económico incluso para depuradoras diseñadas a partir de 5000 habitantes equivalentes.

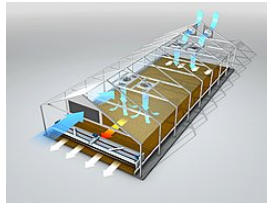
Downloads

 [Folleto: HUBER Secador Solar de Lodos SRT](#) [pdf, 0.98 MB]

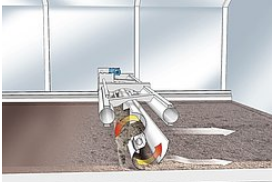
Esquema



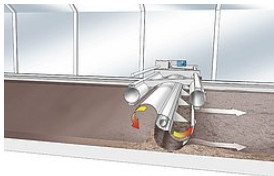
Systems concept: Sludge drying with solar and renewable energy



Esquema general de funcionamiento



The rotating shovel of the turning device takes up the sludge and transports it along the granulation plate.



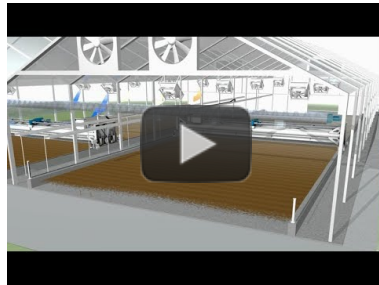
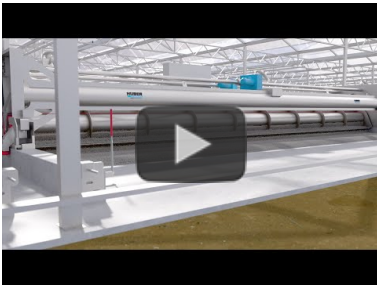
As the turning device travels forward, the sludge is being transported.

Casos prácticos

- HUBER SE recibe el encargo de la mayor planta de secado solar del mundo
- El secador solar HUBER detiene el aumento de los costes de eliminación de lodos
- Desde lodo líquido a granulado seco - todo de una sola mano
- Nuevo sistema de seguridad en el volteador de lodos SOLSTICE® de HUBER
- Investigación y desarrollo en el área del secado solar de lodo
- Equipamiento completo para el secado solar de lodos activados más grande en el sur de Alemania
- HUBER Solar Sludge Dryer SRT – unique in variability of sludge feeding and removal
- HUBER Solar Active Dryers offer sustainable technology for maximum drying performance
- Cold weather cannot stop the HUBER Solar Dryer SRT
- Solar dryers are in demand worldwide even for big and medium-sized wastewater treatment plants
- Solar sewage sludge drying – a reasonable solution if based on intelligent and sustainable design

Media





Animation: HUBER Sludge Turner SOLSTICE® for large quantities of sludge

<https://www.youtube.com/watch?v=T-FUbjSzMZE>

Animation: HUBER Sludge Turner SOLSTICE®

<https://www.youtube.com/watch?v=gOkKQhmA4uM>

Video: HUBER Sludge Turner SOLSTICE®

<https://www.youtube.com/watch?v=QdWhhrCOKug>



Video: Solar Active Dryer SRT at STP Gunstett

<https://www.youtube.com/watch?v=JqflpsD16VM>



Video: Solar Active Dryer SRT at STP Marktbergl

<https://www.youtube.com/watch?v=Zajln8OGxpk>

Más productos de este grupo: Secado

- [HUBER Secado a baja y media temperatura BT](#)
- [HUBER Secador de discos RotaDry®](#)

Huber Latin America y Cia. Ltda.
Eduardo Marquina 3937 of. 708
Vitacura, Santiago de Chile
Chile

Tel: +56 2 208 03 34

Email: info@huber-technology.cl
Internet: www.huber-technology.cl

Member of the HUBER group:
www.huber.de