

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Screens](#) ■ [Autorizada la estación colectora de la depuradora regional de Linz-Asten](#)



Tecnología de máquinas HUBER de última generación en la depuradora más grande de la Alta Austria, en Linz-Asten

En la depuradora más grande de la Alta Austria, con una capacidad equivalente para 950 000 habitantes, se reemplazaron los rejas de gruesos, se renovó el tratamiento del material retenido por rejillas y se construyó una carga de material retenido por rejillas.

Toda la zona urbana de Linz, la capital de la Alta Austria, así como 39 municipios de los alrededores con una cuenca hidrográfica total de 900 kilómetros cuadrados se drenan a través de la depuradora de Asten. Además, también se incluyen las aguas residuales biodegradables de las grandes industrias, como las aguas de la planta de coque de la metalúrgica de Linz, la acería Voestalpine y la química DSM. La parte industrial constituye una carga total de aprox. el 30 %.

El caudal de entrada máximo del sistema de mezclado predominante desde la cuenca hidrográfica drenada es de 8,8 m³/s, el caudal de entrada a con tiempo seco es de 2,7 m³/s.

La ubicación de la planta compacta está determinada por represa del Danubio hacia Asten. El embalse de la central eléctrica llega hasta el área urbana de Linz. Por lo tanto, se elige la ubicación de la depuradora en el municipio oriental de Linz, en Asten, a la altura de la central eléctrica, para que los canales de Linz drenen por altura de caída libre hasta la depuradora. Las aguas residuales llegan hasta la planta de tratamiento de aguas residuales, se limpian mecánica y biológicamente y finalmente se dirigen al agua subterránea de la central eléctrica.

Las antiguas cuatro rejas de rastrillo de corriente continua con una anchura de ranura de 80 mm eran de 1979, cuando entró en

funcionamiento la planta compacta de Asten en su forma actual.

Los tamices de finos se reemplazaron en el año 2000 por rejas circulares de cadena con una anchura de ranura de 10 mm. En ese momento, HUBER suministró la tecnología correspondiente y los sistemas de tratamiento de material retenido por rejillas, tanto para los nuevos tamices de finos como para la prensa de lavado para las rejas de gruesos.

Considerando que la depuradora regional de Linz es tanto una planta de tratamiento de aguas residuales para depuradoras como la formación de vigilantes de a menudo un punto de llegada de excursiones, era necesario adaptar a la tecnología actual las rejas de gruesos así como reducir los olores en la estación colectora.

En lugar de las rejas de corriente continua existentes, con una anchura de ranura de 80 mm, se instalaron rejas circulares de rastrillo RakeMax® con una anchura de ranura de 35 mm. La anchura de ranura reducida, la mayor capacidad de separación y la mayor cantidad de material retenido por rejillas se logran mediante una limpieza más rápida de la superficie de cribado, que dispone de una reja circular.



HUBER Prensa de lavado WAP 2x8 con una capacidad de rendimiento de 16 m³/h

Transversal a las cuatro nuevas rejas de gruesos y a los cuatro tamices de finos existentes, que están dispuestos uno junto al otro, se diseñaron dobles tornillos sinfín con un diámetro de 600 o 500 mm, que llevan el material retenido por rejillas a su respectiva HUBER prensa de lavado WAP® de tamaño 2 x 8 de HUBER, con un rendimiento para el material bruto retenido por rejillas de 16 m³/h, y disponen de una descarga de emergencia adicional.

Las dos prensas de lavado dobles lavan, drenan y deslizan el material retenido por rejillas a través de cuatro tubos de descarga dispuestos hacia la parte superior de la carga de material retenido por rejillas. En los extremos de los tubos de descarga, los tapones de material retenido por rejillas son triturados para evitar la formación de grandes terrones.

El material retenido por rejillas que queda suelto cae en cuatro lugares en un tornillo sinfín de distribución que, según la dirección de rotación, lo distribuye en dos contenedores rodantes cubiertos.

Cada uno de los dos contenedores está provisto de una cubierta con forma de tejado a dos aguas, debajo de cuyo "caballete", un tornillo sinfín de distribución abierto inferior, logra la distribución longitudinal en el contenedor. Si un contenedor está lleno, el tornillo sinfín de distribución cambia la dirección de transporte y llena el otro contenedor.

La planificación de la habilitación de la estación colectora se llevó a cabo por la oficina del Dr. Lengyel ZT-GmbH de Viena. Hay que agradecer a los ingenieros de BDL y la gerencia de la depuradora regional de Asten que la cooperación entre la fase de ejecución hasta la puesta en servicio tuviera lugar en un ambiente agradable y constructivo.

Soluciones afín:

- [Soluciones HUBER para el pretratamiento mecánico](#)

Productos afín:

- [HUBER Reja de gruesos RakeMax®](#)
- [HUBER Prensa con lavado WAP® para residuos de desbaste](#)

Huber Latin America y Cia. Ltda.

Eduardo Marquina 3937 of. 708
Vitacura, Santiago de Chile
Chile

Tel: +56 2 208 03 34

Email: info@huber-technology.cl
Internet: www.huber-technology.cl

Member of the HUBER group:
www.huber.de